

## NOTRUFSAULEN FÜR AUTOBAHNEN

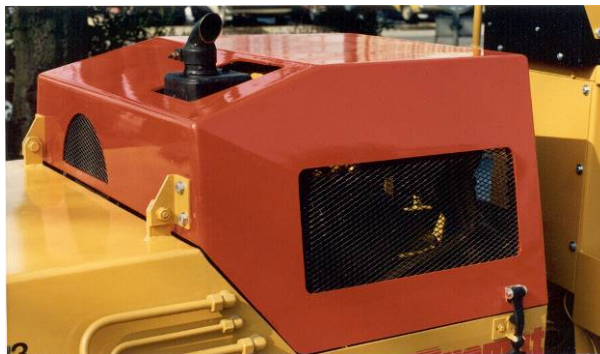
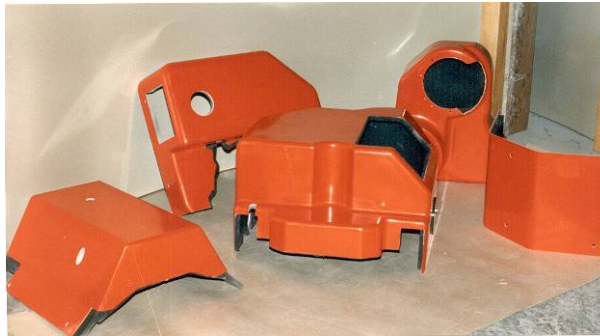


### Ausführung

Werkstoff: Glasfaserverstärktes Polyester

Fertigung: Herstellung von 6 Einzelteilen im Injektionsverfahren. Fräsen der Ausschnitte auf CNC-Bearbeitungscenter

## ABDECKHAUBEN FÜR DIESELMOTOREN BEI BAUMASCHINEN



### Ausführung

Werkstoff: Glasfaserverstärktes Polyesterharz

Fertigung: Verschiedene Typen im Faserspritzverfahren und Injektionsverfahren. Oberfläche in Feinschicht. Ausschnitte und Konturen auf CNC-Fräscenter bearbeitet. Montage und Schalldämmisolation und Schutzgitter an der Innenseite.

## VERSCHALUNGEN FÜR BAHNEN IN VERGNÜGUNGS-PARKS



### Ausführung

Werkstoff: Glasfaserverstärktes Polyesterharz

Fertigung: Herstellung im Handlaminatverfahren.  
Nachträgliche Mehrfachlackierung



## 5-TEILIGE VERSCHALUNG FÜR NIERENSTEIN-VERSTRÜMMERUNGSAPPARAT



### Ausführung

Werkstoff: Glasfaserverstärktes Polyesterharz

Fertigung: Herstellung im Hand laminatverfahren und Faserspritzverfahren. Mehrteilige Formen für komplizierte Geometrien. Verschalungskonturen auf CNC bearbeitet. Alle Teile strukturlackiert mit Schriftzug im Siebdruckverfahren.

## 2-TEILIGE VERSCHALUNG FÜR TANKSÄULEN-ZÄHLWERK



### Ausführung

Werkstoff: Glasfaserverstärktes Polyesterharz

Fertigung: Im Handlaminatverfahren. Teilkonturen und Bohrungen auf CNC-Fräscnter bearbeitet.

## BEHÄLTER FÜR MEERWASSER-ENTSALZUNGSANLAGE



### Ausführung

Werkstoff: Glasfaserverstärktes Polyesterharz

Fertigung: In 2 Teilen auf Positivformen handlaminiert, miteinander verklebt und die Stösse überlaminiert.

## KUGELFÖRMIGE LICHELEMENTE FÜR PLATZGESTALTUNG



### Ausführung

Werkstoff: Glasfaserverstärktes Polyesterharz in Sandwichbauweise mit geschäumten PU

Fertigung: Modellherstellung CNC-gefräst aus geschäumten PU. Herstellung der einzelnen Schalen im Handlaminatverfahren und zu einer Kugeleinheit verschraubt.

## CONIC SCREEN – FÜR PANZERSIMULATOREN



### Ausführung

**Werkstoff:** Glasfaserverstärktes Polyesterharz in Sandwichbauweise mit Wabensystem aus PP

**Fertigung:** Modellherstellung aus Holz. Herstellung von 2 Formen aus Polyester und Stahl. Fertigung der Teile im Handlaminatverfahren. Die verschweissten Sandwichwaben werden mittels Vakuumsystem auf die Form gepresst.